

Handmade

unatudo

soluções técnicas para colagens





EXPRESS TO-50 - Características e aplicação

É uma cola aquosa que produz ligações muito resistentes e elásticas. Satisfaz o grau D2 da norma EN 204. É especialmente indicada para: montagem de móveis; trabalhos de marcenaria e carpintaria com madeiras folhosas; colagem de termolaminados ou folha de madeira a aglomerado em prensas de ciclo curto;

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 12 000	mPas	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. 5	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 4	-	I PRO 0009	DIN 53785
Película	Transparente e elástica	-	Análise visual	-
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
5			KG	9540023
20			KG	9540024
70			KG	9540026



RAKOLITE B - Características e aplicação

É uma cola de contacto à base de policloropreno em solventes orgânicos, indicada para a colagem de uma grande diversidade de materiais - madeira, contraplacado, aglomerado, platex, cortiça, couro, borracha, espuma de poliuretano, metais, etc... Aplicação por espátula dentada. As suas características permitem realizar colagens por simples união das partes a colar, seguida de compressão durante alguns segundos, podendo os materiais ser submetidos de imediato a trabalhos subsequentes. A resistência à temperatura das colagens ronda os 60 a 70°C.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Amarelada	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield, 20°C)	Aprox. 3 000	mPa.s	IPRO 0011	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 0.86	-	IPRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
1/4			UN	9540104
1			LT	9540106
5			LT	9540107
20			LT	9540108



RAKOLL K 4/570 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de um copolímero de EVA, indicada para a generalidade das máquinas de orlar (Homag, Stefani, Holz-Her e outras) e para praticamente todo o tipo de orlas (PVC, melaminas, laminados, poliéster, folha de madeira). Tem ótimas propriedades de aplicação e resistência ao calor média.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 65 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 97	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Cores disponíveis	Quantidade	Unidade	Código	
Branca	25	KG	9540158	
Castanha	25	KG	9540159	
Natural	25	KG	9540160	
Preta	25	KG	9540161	

EXPRESS 2000 - Características e aplicação

É uma cola de base aquosa, indicada para montagem de móveis, trabalhos de marcenaria e carpintaria com madeiras folhosas e colagem de termolaminados ou folha de madeira a aglomerado em prensas de ciclo curto. Apresenta uma elevada resistência inicial, filme seco transparente e boa capacidade de trabalho a temperaturas ambiente baixas.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 12 500	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +2	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 4	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540069

EXPRESS 45 N - Características e aplicação

É uma cola PVA de alta viscosidade que assenta rapidamente a temperaturas normais, e de forma mais rápida sob a influência de calor. Colagem de HPL em prensagens de ciclo curto, colagem da carcaga e da montagem, colagem de uniões em madeiras duras e moles e noutros materiais de madeira.

Características técnicas	Valores
Base	Dispersão de acetato de polivinilo (PVA)
Cor	Branco
Viscosidade (Brookfield HB, spindle 3, 20 rpm, +20 °C medidos no dia da produção)	Aprox. 22 000 mPa.s
Ponto branco	Aprox. +6 °C
Quantidades disponíveis	
12	
Unidade	
KG	
Código	
9540045	

EXPRESS DKN - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão de resinas sintéticas de viscosidade baixa com boas características para aplicação por injetores. Foi especialmente desenvolvida para a colagem de cavilhas em máquinas automáticas.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, SP1, 10RPM, 20°C)	Aprox. 530	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. 6	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 4	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540001
30 (REX)			KG	9540077
70			KG	9540003

EXPRESS GXL-3 - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas que proporciona colagens muito resistentes. As ligações com EXPRESS GXL-3 preenchem os requisitos para o grau D3 da norma EN 204. Apresenta um rápido desenvolvimento da resistência inicial em condições de prensagem com temperatura ou com prensas de alta-frequência. Produz ligações muito fortes e resistentes à temperatura. É especialmente indicada para: colagens resistentes à água de janelas e portas; colagem de laminados e folha de madeira em prensas de ciclo curto; colagens por alta frequência; outros elementos de construção destinados a locais húmidos. As ligações de EXPRESS GXL-3 com 5 % de Endurecedor 3 ou Endurecedor 705 preenchem os requisitos para o grau D4 da norma EN 204.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 15 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +5	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 3	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540050
120 (Sob encomenda)			KG	9540051

EXPRESS GXL-3/F - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas que proporciona colagens muito resistentes. As ligações com EXPRESS GXL-3/F preenchem os requisitos para o grau D3 da norma EN 204. Apresenta um rápido desenvolvimento da resistência inicial em condições de prensagem com temperatura ou com prensas de alta-frequência. Produz ligações muito fortes e resistentes à temperatura. Não escurece as juntas sob a influência do color. É especialmente indicada para: colagens resistentes à água de janelas e portas; colagem de laminados em prensas de ciclo curto; colagens por alta frequência; outros elementos de construção destinados a locais húmidos; colagens "fingerjoint". As ligações de EXPRESS GXL-3/F com 5 % de Endurecedor 3 preenchem os requisitos para o grau D 4 da norma EN 204.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 10 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +5	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 3	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540040

EXPRESS R GXL-3 PLUS - Características e aplicação

Em falta.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	-	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	-	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	-	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	-	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
30			KG	9540048

EXPRESS LAK RA - Características e aplicação

É uma cola à base de uma dispersão aquosa de resinas sintéticas, especialmente recomendada para colagens de madeira e outros materiais porosos a superfícies lacadas, envernizadas ou melamínicas. EXPRESS LAK RA é uma cola que adicionada com Endurecedor 705 efectua colagens com elevada adesão final.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	18 000 +- 4 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 1.06	-	I PRO 0013	NP 3671
Pot-life	Aprox. 13	hr	-	-
pH	Aprox. 6	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540130

EXPRESS S - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas, destinada a uma vasta gama de aplicações onde seja exigida uma resistência de colagem média. Tem um tempo de secagem médio. É especialmente indicada para os seguintes tipos de trabalho: colagem de estruturas e trabalhos de montagem na indústria de mobiliário; colagem de orlas de madeira maciça em painéis destinados a serem posteriormente folheados; colagens em carpintaria (trabalhos com madeiras resinosas).

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 10 500	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +12	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 5	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
1/4			UN	9540014
1			KG	9540016
5			KG	9540017
20 (sujeito a stock existente)			KG	9540018
70 (sujeito a stock existente)			KG	9540020

EXPRESS TO 55 - Características e aplicação

É uma cola aquosa que produz ligações muito resistentes e elásticas. Satisfaz o grau D2 da norma EN 204. É especialmente indicada para: montagem de móveis; trabalhos de marcenaria e carpintaria com madeiras folhosas; colagem de termolaminados ou folha de madeira a aglomerado em prensas de ciclo curto;

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 12 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. 6	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 5	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540025

ISARCOLL 5101 - Características e aplicação

Cola de solventes de um componente à base de policloropreno, apresentando elevada adesão inicial e boa resistência ao calor. Especialmente recomendada para colar: Solas de couro, de borracha micro celular e porosa, de EVA, cortiça, etc a cortes. Revestimento de cunhos de cortiça e borracha com couro ou napa até 9% de gordura.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Castanho avermelhado	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 2 400	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 0,86	-	I PRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
5 (Sob encomenda)			KG	9540299

ISATRANS N - Características e aplicação

É uma cola de solventes, de dois componentes, à base de policloropreno. A reação com o Endurecedor produz uma ligação excelente com alguns dos materiais usados para solas, tais como couro, borracha natural ou vulcanizada, crepe, etc... conferindo boa resistência ao calor.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Amarelado acastanhado	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 2 700	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 0,85	-	I PRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20 (Sob encomenda)			KG	9541700

KAURIT 161 - Características e aplicação

Em falta.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540796

KAURIT 171 - Características e aplicação

Em falta.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540795

COLA PARA TACOS E PARQUETES - Características e aplicação

Cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas indicada na colagem unilateral de tacos e parquetes.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branca	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brook. RV, 20°C)	Aprox. 22 000	mPa.s	-	ASTM 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 1.35	-	-	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
6			KG	9540043

COLA PARA PAVIMENTOS FLUTUANTES - Características e aplicação

Cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas indicada para colagem de pavimentos flutuantes. Cumpre os requisitos das normas EN 204/205 (Grau D-3).

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branca	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brook. RV, SP5, 20RPM, 20°C)	Aprox. 10 000	mPa.s	-	ASTM 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 1.08	-	-	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
1/2			UN	9541789

PROCOL CLEANER - Características e aplicação

É um líquido de limpeza do pote de fusão de hot-melts à base de polialquilbenzeno para remoção de resíduos aderentes às paredes.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Líquido amarelo pálido	-	Análise visual	-
Densidade (20°C)	Aprox. 0,89	-	I PRO 0010	NP 3671
Temperatura de inflamação	Aprox. 190	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
5			LT	9540078

RAKOLITE HS - Características e aplicação

É uma cola de contacto, à base policloroprenos em solventes orgânicos, indicada para aplicação por pistola, a frio ou a quente, numa grande diversidade de materiais - madeira, contraplacado, aglomerado, platex, cortiça, couro, borracha, cerâmica, espuma de poliuretano, metais, etc... As suas características permitem realizar colagens por simples união das partes a colar, seguida de compressão durante alguns segundos, podendo os materiais ser submetidos de imediato a trabalhos subsequentes. A resistência à temperatura das colagens ronda os 60 a 70°C.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 500	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 0,82	-	I PRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
5 (NATURAL)			LT	9540067
20 (NATURAL)			LT	9540111
5 (PIGMENTADA)			LT	9541755
20 (PIGMENTADA)			LT	9540066

RAKOLL DO 5139 - Características e aplicação

Cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas, indicada para a colagem de contraplacado e aglomerado a chapa de aço inox com utilização de prensagem.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, SP4, 20 RM, 20°C)	Aprox. 7 500	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
pH	Aprox. 5	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540006

RAKOLL DU 5116 - Características e aplicação

É uma cola de dois componentes a ser utilizada conjuntamente com o Endurecedor 705. RAKOLL DU 5116 é uma cola indicada para o revestimento de painéis de MDF com folha de PVC e madeira em prensas de membrana.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 1200	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
pH	Aprox. 8	-	I PRO 0009	DIN 53785
Temperatura de reativação	80 - 90	°C	-	-
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540042

RAKOLL DV 159/15 - Características e aplicação

É uma cola rápida à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas com tempo aberto elevado. É indicada para trabalhos de montagem, colagens de madeira maciça, revestimento de painéis com termolaminados em prensas de ciclo curto, fabrico de painéis de régua e outros trabalhos de carpintaria.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 15 500	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +6	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 4	-	I PRO 0009	DIN 53785
Película	Transparente	-	Análise visual	-
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
70			KG	9541745

RAKOLL DV 5137 - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas, indicada para o revestimento de painéis com folha de madeira. A cola RAKOLL DV 5137 apresenta um longo tempo aberto e é especialmente indicada para processos em que a alimentação de cola no rolo aplicador não é contínua.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 9 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540049

RAKOLL ECO 3P - Características e aplicação

É uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas que proporciona colagens muito resistentes. As ligações com RAKOLL ECO 3 P preenchem os requisitos para o grau D3 da norma EN 204. RAKOLL ECO 3 P apresenta um rápido desenvolvimento da resistência inicial em condições de prensagem com temperatura ou com prensas de alta frequência. Produz ligações muito fortes e resistentes à temperatura. É especialmente indicada para: colagens resistentes à água de janelas e portas; colagem de laminados e folha de madeira em prensas de ciclo curto; colagens por alta frequência; outros elementos de construção destinados a locais húmidos; As ligações de RAKOLL ECO 3 P com 5 % de Endurecedor 3 ou Endurecedor 705 preenchem os requisitos para o grau D4 da norma EN 204.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 20 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +5	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 3	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
30			KG	9540021

RAKOLL HF - Características e aplicação

É uma cola base aquosa de elevada resistência à água. As ligações com RAKOLL HF preenchem os requisitos para o grau D3 da norma EN 204. O tempo de secagem é curto, reduzindo substancialmente o tempo de prensagem sob influência do calor. A RAKOLL HF produz ligações muito fortes e resistentes a temperaturas elevadas. É especialmente indicada para: colagens resistentes à água de janelas e portas; revestimento de painéis em prensas aquecidas; colagens por alta frequência; outros elementos de construção destinados a locais húmidos.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 12 000	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. 6	°C	I PRO 0015	ASTM D 2354
pH	Aprox. 5	-	I PRO 0009	DIN 53785
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20 (PA)			KG	9540092
120 (DR)			KG	9540093

K 2/486 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero de EVA, com ótima estabilidade térmica, tempo aberto curto e elevada resistência inicial. É especialmente indicada para a generalidade das máquinas de orlar e para praticamente todo o tipo de orlas, sempre que sejam necessárias colagens com elevada resistência à temperatura.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 95 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 109	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540151

RAKOLL K 4/575 - Características e aplicação

É uma cola Termofusível à base de copolímero EVA, com propriedades especiais de fusão e de fluidez, destinada a ser utilizada na colagem de orlas plásticas (PVC, ABS, ...), melaminas e folha de madeira a painéis de aglomerado ou MDF em orladoras.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Beije	-	Análise visual	
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 23 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 94	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis		Unidade	Código	
25		KG	9540168	

RAKOLL P2/650 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero de EVA, utilizada nas orladoras Holz-Her ou similares, que trabalham com cilindros (80 mm comprimento x 63 mm diâmetro), para praticamente todo o tipo de orlas. Esta cola apresenta boas propriedades de aplicação e boa resistência ao calor.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 65 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 97	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Cores disponíveis		Quantidade	Unidade	Código
Branca		15	KG	9540260
Natural		15	KG	9540250

PU S 450 R - Características e aplicação

É uma cola termofusível de PUR com tempo aberto curto, com a qual se obtêm uma boa resistência inicial. Pode ser processada a temperaturas de trabalho relativamente baixas. O processo de reticulação ocorre por reação da cola com a humidade existente no ambiente e nos substratos a serem colados, que deverão ser permeáveis à humidade. Após a reação total do produto, as uniões são irreversíveis. As uniões alcançadas apresentam normalmente uma elasticidade elevada, flexíveis a baixa temperatura e uma resistência elevada à água e à temperatura. Colagem da maioria das orlas existentes em todos os tipos de orladoras, é recomendável a realização de ensaios prévios de modo a assegurar-se a adequabilidade da cola ao fim a que se destina.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Densidade	Aprox. 1.10	-	-	-
Viscosidade (+120°C)	Aprox. 45 000	mPa.s	-	-
Viscosidade (+150°C)	Aprox. 20 000	mPa.s	-	-
Quantidades disponíveis		Unidade	Código	
2		KG	9540029	

TE 5700 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de um copolímero de EVA, indicada para a generalidade das máquinas de orlar (Homag, Stefani, Holz-Her e outras) e para praticamente todo o tipo de orlas (PVC, melaminas, laminados, poliéster, folha de madeira). RAKOLL TE 5700 apresenta ótimas características adesivas e um longo tempo aberto.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 82 000	mPa.s	IPRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 103	°C	IPRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540262

TE 5714 - Características e aplicação

É uma cola termofusível, à base de copolímero de EVA, especialmente indicada para trabalhos de orlar com orlas de folha de madeira e orlas de madeira maciça. RAKOLL TE 5714 é, também, indicada para processos de soft-forming. RAKOLL TE 5714 apresenta um tempo aberto médio, uma presa inicial elevada e uma grande adesividade.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 115 000	mPa.s	IPRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 110	°C	IPRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540263

TE 5724 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero EVA, destinada a ser utilizada na colagem de orlas plásticas (PVC, ABS, PP, ...), melaminas, laminados, folha de madeira, etc a painéis de aglomerado ou MDF em orladoras. RAKOLL 5724 é igualmente adequado para o revestimento de perfis com folha de madeira. RAKOLL TE 5724 apresenta um tempo aberto longo, uma presa inicial elevada e boas características adesivas. RAKOLL TE 5724 não faz fios na aplicação com rolo e a junta de colagem é muito menos visível em comparação com as colas termofusíveis convencionais.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Bege claro	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 48 000	mPa.s	IPRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 100	°C	IPRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540264

RAKOLL TE 17 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero EVA, destinada a trabalhar a baixas velocidades. Apresenta boas características de aplicação e funde com facilidade, sendo especialmente indicada para orlar em redondo em orladoras automáticas Stefani, Brant e outras.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 22 000	mPa.s	IPRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 82	°C	IPRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540180

TE 558 - Características e aplicação

É uma cola termofusível (hot-melt) com ótimas propriedades adesivas e boa presa inicial. É indicada para a colagem de praticamente todo o tipo de orlas (PVC, melamina, folha de madeira, etc...), efetuadas nas máquinas de orlar tradicionais (Homag, Stefani, Ima e outras).

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 64 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 101	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540267

TE 562 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero EVA, sem carga, destinada a ser utilizada na colagem de orlas de PVC a painéis de aglomerado e MDF em orladoras. É uma cola totalmente transparente que produz colagens com elevada resistência, possibilitando a aplicação de menor gramagem de cola o que confere juntas de colagem praticamente invisíveis.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Transparente	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 55 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 103	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
20			KG	9540265

U 12 - Características e aplicação

É uma cola termofusível especialmente indicada para o revestimento de perfis de MDF, aglomerado ou madeira, MDF ou madeira com papel decorativo normal ou de baixa gramagem. Também é utilizado para encolagem de orlas de PVC.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 13 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 84	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540097

U 127 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero de Eva especialmente indicada para o revestimento de perfis de MDF, aglomerado ou madeira, com folha de madeira. RAKOLL U 127 tem o tempo aberto médio e boas características de adesão.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 38 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 95	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
25			KG	9540098

RAKOLL U 24 - Características e aplicação

É uma cola termofusível à base de copolímero de Eva especialmente indicada para o revestimento de perfis de MDF, aglomerado ou madeira, com folha de madeira. RAKOLL U 24 tem o tempo aberto médio e boas características de adesão.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Viscosidade (Brookfield HB; 204°C)	Aprox. 40 000	mPa.s	I PRO 0004	ASTM D 3236
Ponto de amolecimento (anel e bola)	Aprox. 90	°C	I PRO 0002	ASTM E28
Quantidades disponíveis		Unidade	Código	
25		KG	9540095	

STYROFIX - Características e aplicação

Solução de borracha e resinas sintéticas em solventes orgânicos indicada para a colagem de poliestireno expandido do tipo "esferovite", "Styropon" e "Isopor", entre si e a outros materiais, tais como madeira, cartão, cimento, etc...

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco leitoso	-	Análise visual	-
Viscosidade (Brook. RV, SP2, 20RPM, 20°C)	1000 ± 200	mPa.s	-	ASTM D 2196
Densidade (20°C)	Aprox. 0.77	-	-	NP 3671
Quantidades disponíveis		Unidade	Código	
5		LT	9540065	

TRENMITTEL 1000 - Características e aplicação

É uma emulsão aquosa de resinas sintéticas destinada a evitar a sujidade provocada pelas colas nos pratos das prensas.

Características técnicas

- 1 - Limpar os pratos da prensa, por forma a remover todas as poeiras e gorduras. Deixar secar bem os pratos.
- 2 - Aplicar a pincel ou com trincha o TRENMITTEL 1000 de forma a revestir os pratos com uma camada fina e uniforme.
- 3 - Utilizar a prensa meia hora após a aplicação de TRENMITTEL 1000.

Quantidades disponíveis	Unidade	Código
5	LT	9540800

ENDURECEDOR 705 - Características e aplicação

É um polisocianato emulsionável em água. Utilizado como agente reticulante em colas de base aquosa.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Aspetto	Líquido ligeiramente incolor	-	Análise visual	-
Densidade (20°C)	Aprox. 1,096	-	I PRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis		Unidade	Código	
1		LT	9541112	

HARDENER 3 - Características e aplicação

É um polisocianato emulsionável em água. Utilizado como agente reticulante em colas de base aquosa.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Aspeto	Líquido incolor	-	Análise visual	-
Densidade (20°C)	Aprox. 1,15	-	IT Q-006	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
1			LT	9540058

ENDURECEDOR PU - Características e aplicação

Produto à base de isocianato, utilizado como reticulante nas colas de poliuretano. Especialmente indicado para casos em que há necessidade de "prolongar" o tempo aberto.

Características técnicas	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Aspecto	Levemente amarelado	-	Análise visual	-
Densidade (20°C)	Aprox. 1,13	-	IPRO 0010	NP 3671
Quantidades disponíveis			Unidade	Código
1			KG	9541720

unatudo



soluções técnicas para colagens

Morada e Contactos:

Rua das Valmarinhas, 31/37

4445-225 Alfena (Valongo)

Telef. +351 229 670 171 - Fax +351 229 670 177

E-mail: unatudo@gmail.com

www.unatudo.pt